

# 电解槽

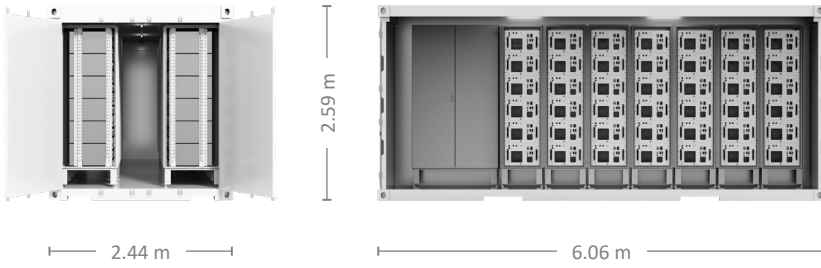
## AEM Cluster 70



Enapter 的 AEM Cluster 70 是一个完全组装的、可随时运行的、包装在20英尺集装箱内的电解槽系统。它提供纯度为 99.9% 的  $36\text{Nm}^3/\text{hr}$  的氢气。现场工程仅限于连接通风和净化管道、供水、氢气出口管道以及电网连接。

### 主要特点

- ≡ 极高的可用性和内置冗余性
- ≡ 用 Enapter 的能源管理系统进行自动和远程操作
- ≡ 对输入水纯度要求低
- ≡ 现场制氢的理想选择
- ≡ 操作安全性高
- ≡ 可扩展、模块化，从  $10$  到  $36\text{Nm}^3/\text{hr}$
- ≡ 安装快捷方便
- ≡ 低维护要求



标称功耗	185 kW
标准电网连接	3 × 400 VAC 三相电网
标称待机功耗	12 kW
产氢率	36 Nm <sup>3</sup> /hr 77 kg/天
动态产氢范围	1 - 100%
氢气输出纯度	99.999% 摩尔分数
氢气输出压力	0 - 35 bar
入注水要求	干净自来水, 包含内置净水系统
入注水压	1 - 4 bar
平均耗水量	~ 55 L/hr ~ 1.3 m <sup>3</sup> /天
冷却系统	液体冷却
外部尺寸	20 英尺集装箱 宽*深*高 = 2.44 m × 6.06 m × 2.59 m
控制与监测	由 Enapter 的能源管理系统和 Modbus 全自动监控