	WATER TANK SERBATOIO ACQUA 2.1 LIMITI DELLA BATTERIA		Numero documento WTM21-BLI-000IT		
			Revisione: 01	Stato: IFP	
	Disciplina: PRO	Data di revisione: 03/03/2021	Pagina 1 di 7		




Enapter

WATER TANK
SERBATOIO ACQUA 2.1 LIMITI DELLA BATTERIA

DOCUMENTO N°: WTM21-BLI-000IT


Traduzione delle istruzioni originali (IT) WTM21-BLI-INT01 24/04/2026

Rev.	Stato	Data	Nota di revisione	Rilasciato da	Controllato da	Approvato da
01	IFP	03/03/2021	Rilasciato per la produzione	F. Bucaccio	F. Scarpellini	J.J. Schmidt
00	IFC	13/01/2021	Documento per commenti	F. Bucaccio		

	WATER TANK SERBATOIO ACQUA 2.1 LIMITI DELLA BATTERIA		Numero documento WTM21-BLI-000IT	
			Revisione: 01	Stato: IFP
	Disciplina: PRO	Data di revisione: 03/03/2021	Pagina 2 di 7	

INDICE

INDICE.....	2
1 SCOPO.....	3
2 CAMPO DI APPLICAZIONE	3
3 DEFINIZIONI E ABBREVIAZIONI.....	3
4 DOCUMENTI DI RIFERIMENTO.....	3
5 RESPONSABILITÀ	3
6 INTERFACCE DEL SERBATOIO D'ACQUA2.1	4
7 SPECIFICHE DELLE INTERFACCE.....	5
7.1 H ₂ O OUT.....	5
7.2 H ₂ O IN	5
7.3 SOVRACCARICO	6
7.4 MANUTENZIONE.....	6
7.5 SVUOTAMENTO	6
7.6 DEPRESSURIZZARE	7
7.7 ALIMENTAZIONE.....	7
8 APPENDICE: DISEGNO DELL'INTERFACCIA WT21-DRW-INT01	7

	WATER TANK SERBATOIO ACQUA 2.1 LIMITI DELLA BATTERIA		Numero documento WTM21-BLI-000IT	
			Revisione: 01	Stato: IFP
	Disciplina: PRO	Data di revisione: 03/03/2021	Pagina 3 di 7	

1 SCOPO

Lo scopo del presente documento è definire e descrivere i collegamenti della batteria del WATER TANK 2.1. Esso illustra le porte di interfaccia fisica della macchina, per consentire agli utenti di integrarla con le altre apparecchiature che compongono il loro sistema.

Il presente documento è la traduzione delle istruzioni originali fornite dal fabbricante, redatte in conformità all'Allegato I, Sezione 1.7.4.1 della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

In caso di discrepanze, fa fede la versione originale del manuale.

2 CAMPO DI APPLICAZIONE

Codice prodotto WTM21A5VXX

3 DEFINIZIONI E ABBREVIAZIONI


WT21	WATER TANK 2.1
P&ID	Schema di tubazioni e strumentazione
Utente	L'integratore del WT 21 in un sistema più ampio
Garanzia	Una garanzia scritta, rilasciata da Enapter all'acquirente di un WT 21, che promette di ripararlo o sostituirlo come indicato nella "Garanzia di fabbrica di Enapter"

4 DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

Codice	Nome
WTM21-PID-00001	Schema P&ID serbatoio acqua 2.1
WTM21-DRW-INT01	Water Tank 2.1 Interfacce
WTM21-MAN-000IT	Water Tank 2.1 Manuale d'uso

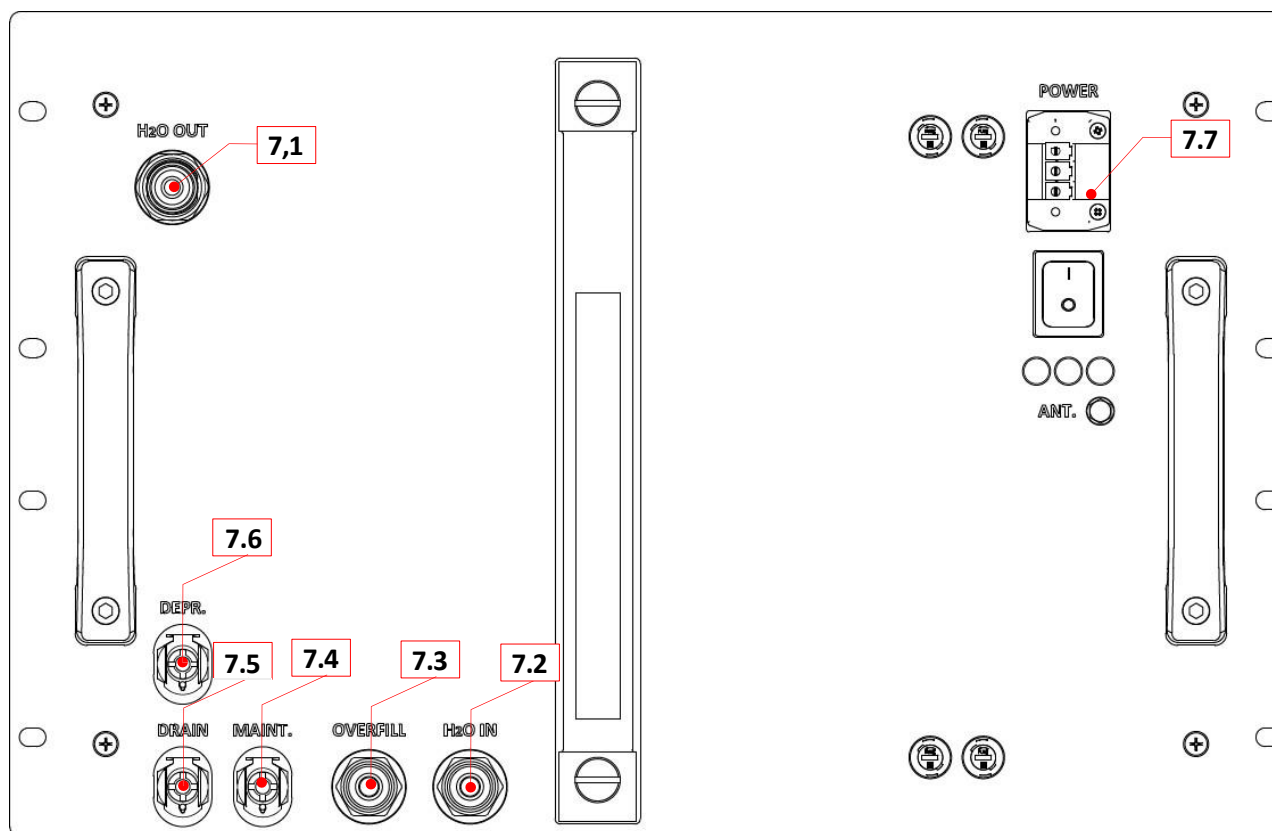
5 RESPONSABILITÀ


Utente: È responsabilità dell'utente rispettare gli intervalli e i limiti indicati di seguito. Il mancato rispetto di tali indicazioni può causare un comportamento imprevedibile o pericoloso del sistema e comportare l'annullamento della garanzia del prodotto.

	WATER TANK SERBATOIO ACQUA 2.1 LIMITI DELLA BATTERIA		Numero del documento WTM21-BLI-000IT	
			Disciplina: PRO	Data di revisione: 03/03/2021
			Pagina 4 di 7	

6 SERBATOIO ACQUA 2.1 INTERFACCE

La figura seguente mostra le posizioni delle interfacce fisiche del Water Tank 2.1. Tutte le interfacce si trovano sul pannello frontale.



	WATER TANK SERBATOIO ACQUA 2.1 LIMITI DELLA BATTERIA		Numero documento WTM21-BLI-000IT	
			Revisione: 01	Stato: IFP
	Disciplina: PRO	Data di revisione: 03/03/2021	Pagina 5 di 7	

WATER TANK 2.1 – LIMITI DELLA BATTERIA

7 SPECIFICHE DELL'INTERFACCIA

I valori indicati nelle tabelle seguenti sono valori operativi da tenere in considerazione nell'interfaccia utente con WT 2.1.

7.1 H₂O OUT (USCITA)

Questa porta è l'uscita dell'acqua destinata al riempimento dell'elettrolizzatore. A valle di questa porta è presente una pompa ad alta portata che entra in funzione quando viene rilevato un calo di pressione.

Nome	H ₂ O OUT
Tipo di raccordo	Raccordo a innesto rapido DM Fit da 8 mm
Materiale del raccordo	POM
Fluido	H ₂ O deionizzata
Portata	3,8 L/min
Pressione	0-2,75 barg
Temperatura	Temperatura ambiente


- L'utente deve collegare le tubazioni con materiale compatibile.

7.2 H₂O IN (INGRESSO)

Da questa porta di ingresso entra l'acqua deionizzata. La sua qualità viene controllata internamente tramite un sensore di conducibilità per evitare il deterioramento dell'elettrolizzatore.

Nome	H ₂ IN
Tipo di raccordo	Raccordo a innesto per tubi DM Fit da 10 mm
Materiale del raccordo	POM
Fluido	H ₂ O deionizzata
Portata	Portata dell'apparecchiatura a monte
Pressione	Pressione dell'apparecchiatura a monte: 0-6 barg
Temperatura	Temperatura ambiente

- È necessario prestare attenzione a non collegare alcun sistema pressurizzato con una pressione superiore a 6 barg.
- L'apparecchiatura a monte dell'utente regola la pressione in ingresso. Il campo di pressione di esercizio deve rimanere compreso tra 0 e 4 barg.
- L'utente deve collegare le tubazioni con materiale compatibile.
- È richiesta una portata d'acqua minima: 0,28 L/min.

	WATER TANK SERBATOIO ACQUA 2.1 LIMITI DELLA BATTERIA		Numero documento WTM21-BLI-000IT	
			Revisione: 01	Stato: IFP
	Disciplina: PRO	Data di revisione: 03/03/2021	Pagina 6 di 7	

7.3 OVERFILL (TROPPO PIENO)

L'acqua in eccesso fuoriesce da questa porta di scarico.

Nome	OVERFILL (TROPPO PIENO)
Tipo di raccordo	Raccordo a innesto rapido DM Fit da 10 mm
Materiale del raccordo	POM
Fluido	H ₂ O deionizzata
Portata	Portata dell'apparecchiatura a monte
Pressione	Pressione atmosferica
Temperatura	Temperatura ambiente

- È necessario controllare e mantenere regolarmente la linea di troppo pieno, assicurandosi che sia priva di ghiaccio o ostruzioni.
- L'utente deve collegare le tubazioni con materiale compatibile.

7.4 MAINT. (MANUTENZIONE)

Questa porta viene utilizzata solo per interventi di manutenzione quando è necessario lavare la linea "H2O IN" e, di conseguenza, il sensore di conducibilità.


Nome	MAINT. MANUTENZIONE
Tipo di raccordo	Connettore CPC femmina da 10 mm
Materiale del raccordo	POM
Fluido	H ₂ O deionizzata
Portata	Portata dell'apparecchiatura a monte
Pressione	0 barg - Max Pressione in ingresso dell'acqua (transitoria)
Temperatura	Temperatura ambiente

- L'apparecchiatura a monte dell'utente regola la pressione di uscita.
- L'utente deve collegare le tubazioni con materiale compatibile.

7.5 DRAIN (SCARICO)

Questa porta viene utilizzata solo prima della manutenzione del serbatoio dell'acqua.

Nome	DRAIN (SCARICO)
Tipo di raccordo	Connettore femmina CPC da 10 mm
Materiale del raccordo	POM
Fluido	H ₂ O
Portata	--
Pressione	Pressione atmosferica
Temperatura	Temperatura ambiente

	SERBATOIO ACQUA 2.1 LIMITI DELLA BATTERIA		Numero documento WTM21-BLI-000IT	
			Revisione: 01	Stato: IFP
	Disciplina: PRO	Data di revisione: 03/03/2021	Pagina 7 e di 7	

7.6 DEPR. (DEPRESSURIZZAZIONE)

Questa porta viene utilizzata solo prima della manutenzione del serbatoio dell'acqua. **Non depressurizzare mai il dispositivo durante il funzionamento!**

Nome	DEPR. (DEPRESSURIZZAZIONE)
Tipo di raccordo	Raccordo CPC femmina da 10 mm
Materiale del raccordo	POM
Fluido	H2O
Portata	--
Pressione	0-2,75 bar (transitorio)
Temperatura	Temperatura ambiente

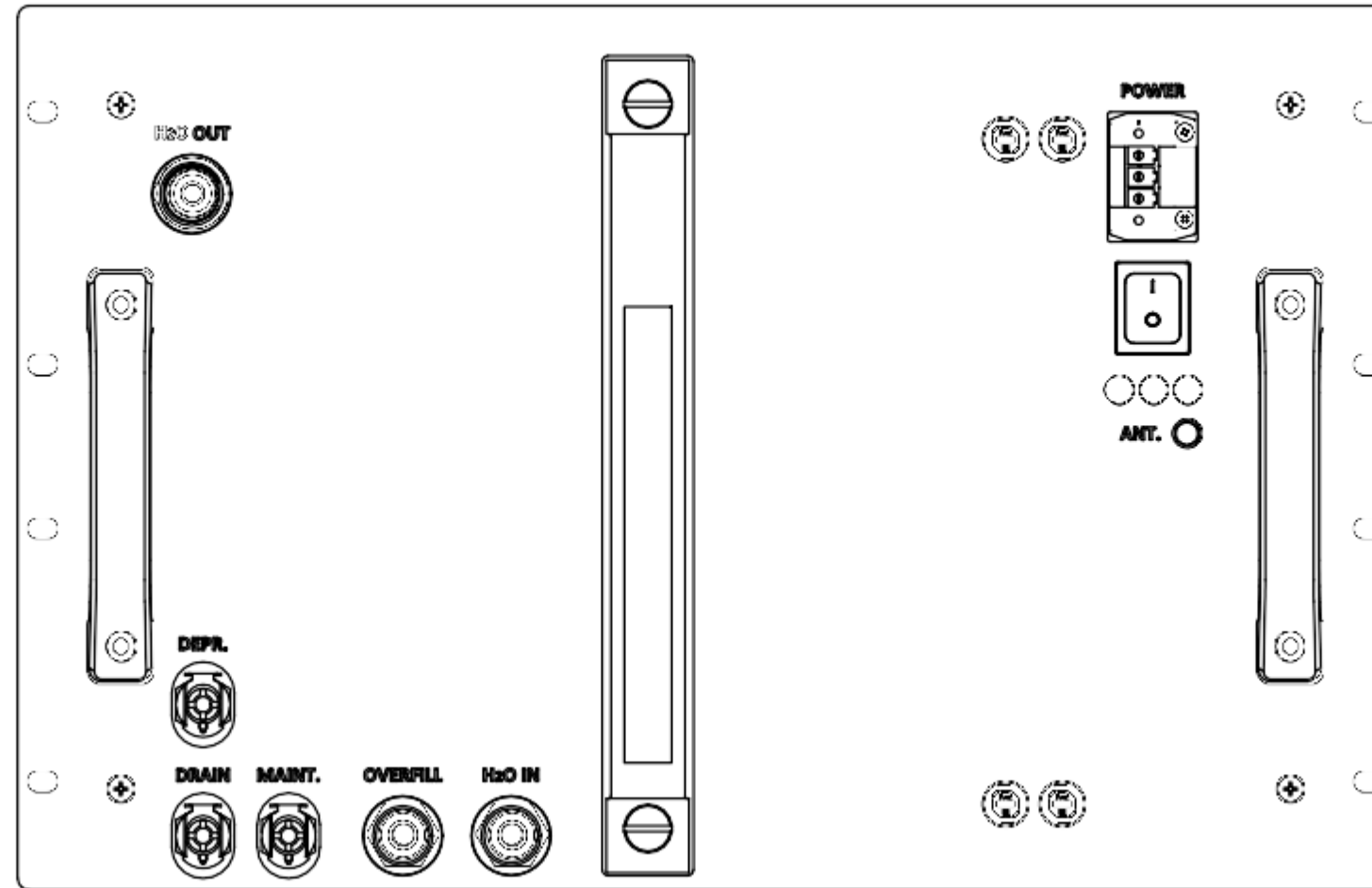
7.7 POWER (ALIMENTAZIONE)

Questa porta di ingresso è necessaria per fornire alimentazione al WT 2.1. Il connettore necessario per il collegamento a questa interfaccia è fornito da Enapter.

Nome	POWER (ALIMENTAZIONE)
Tipo di raccordo	Connettore femmina PCB a 3 pin con passo da 7,62 mm
Materiale del raccordo	PA (poliammide)
Corrente	0-0,5 A
Tensione	110-240 V CA
Frequenza	50/60 Hz


7.7.1 Enapter fornisce il connettore maschio per il collegamento a questa porta.

8 APPENDICE: DISEGNO DELL'INTERFACCIA WT21-DRW-INT01



WATER TANK - SERBATOIO ACQUA 2.1 ELENCO INTERFACCE

#	NOME	TIPO	MATERIALE	FLUIDO	PORTATA	PRESSIONE	TEMPERATURA	CORRENTE	TENSIONE	FREQUENZA
A	H ₂ O OUT (USCITA)	Raccordo a innesto DM Fit da 8 mm	POM	H ₂ O	3,8 l/min	0-2,75 barg	temperatura ambiente	/	/	/
B	H ₂ O IN (INGRESSO)	Raccordo a innesto DM Fit da 10 mm	POM	H ₂ O	/	0-6 barg	temperatura ambiente	/	/	/
C	OVERFILL (TROPPO PIENO)	Raccordo a innesto DM Fit da 10 mm	POM	H ₂ O	/	Pressione atmosferica	temperatura ambiente	/	/	/
D	DEPR. (DEPRESSURIZZAZIONE)	Connettore femmina CPC da 10 mm	POM	H ₂ O	/	0-2,75 barg (transitorio)	temperatura ambiente	/	/	/
E	MAINT. (MANUTENZIONE)	Connettore femmina CPC da 10 mm	POM	H ₂ O	/	0 barg - Pressione massima in ingresso (transitoria)	temperatura ambiente	/	/	/
F	DRAIN (SCARICO)	Connettore femmina CPC da 10 mm	POM	H ₂ O	/	Pressione atmosferica	temperatura ambiente	/	/	/
G	POWER (ALIMENTAZIONE)	Connettore femmina PCB a 3 poli con passo da 7,62 mm	PA (poliammide)	/	/	/	/	0-0,5 A	110-240 V CA	50/60 Hz

Tutte le informazioni contenute in questo disegno sono di esclusiva proprietà di Enapter e strettamente riservate. È vietata qualsiasi riproduzione, parziale o totale, senza l'autorizzazione scritta di Enapter.		PROGETTO	K. Loudon	
		VERIFICATO	F. Bucaccio	
REV	DATA	MODIFICA	APPROVATO	J. schmidt
			STATO DEL DISEGNO:	IFI
			FOGLIO:	1 di 1
			SCALA:	N/A
00	02/05/2020	PRIMA PUBBLICAZIONE	SETTORE:	P.M
			DATA:	02/05/2020
		PRIMO ANGOLO	TITOLO DEL DISEGNO: INTERFACCE WTM 2.1	
		N. PARTE	WTM21-DRW-INT01-REV00	
				A3